

## ประเมินความเสี่ยงการทุจริต ปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๗

### ประเมินความเสี่ยงการทุจริต ด้าน

- ๑ ความเสี่ยงการทุจริตที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณาอนุมัติ อนุญาต
- ๒ ความเสี่ยงการทุจริตในความโปร่งใสของการใช้อำนาจและตำแหน่งหน้าที่
- ๓ ความเสี่ยงการทุจริตในความโปร่งใสของการใช้จ่ายงบประมาณและการบริหารจัดการทรัพยากรภาครัฐ

ชื่อกระบวนงาน/งาน .....ขั้นตอนการพิจารณาออกใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (๒๔ วัน).....  
 ชื่อหน่วยงาน / กระทรวง.....สอจ.สุโขทัย.....  
 ผู้รับผิดชอบ..นายอมรเทพ...จปสัมปิติ..... โทรศัพท์.....๐๕๕-๐๑๙๓๖๐.....

### ตารางที่ ๑ ตารางระบุความเสี่ยง

| ที่ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน                                                                         | โอกาส/ความเสี่ยง<br>รูปแบบพฤติการณ์ความเสี่ยงการทุจริต                                                                                                                                           |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ๑   | พิจารณาเอกสาร รง.๓ และเอกสาร<br>อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ที่ ผปก. ยื่นขอรับ<br>ใบอนุญาต           | จนท. อาจจะเป็นผู้จัดเตรียมเอกสาร พร้อมกับ<br>๑. จัดหาผู้เขียนแบบ/เขียนแบบเอง<br>๒. จัดหาวิศวกรรับรองแบบ<br>๓. มีการตรวจสอบแบบไม่ตรงและอาจต่อรองในการ<br>ดำเนินการแก้ไขเอง<br>๔. ผปก.จ้างแก้ไขแบบ |
| ๒   | ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบสถานที่ตั้งโรงงาน<br>ที่ขอรับใบอนุญาตพร้อมทั้งเขียน<br>รายงานแบบตรวจ ๐๑ | ๑.จนท.ไม่ลงพื้นที่จริงให้ผู้ประกอบการถ่ายรูปพื้นที่จริงส่งมาให้<br>๒.พื้นที่จริงไม่ถูกต้องตามกฎหมายแต่ให้ความเห็นเสนอ อสจ.<br>ว่าถูกต้อง                                                         |
| ๓   | จัดทำรายงานเสนออุตสาหกรรมจังหวัด<br>เพื่อลงนามรับใบอนุญาตประกอบ<br>กิจการโรงงาน              | ๑.จัดทำรายงานเสนอ อสจ. ไม่ถูกต้องตามข้อเท็จจริง                                                                                                                                                  |

ตารางที่ ๑ อธิบายรายละเอียดโอกาสความเสี่ยงการทุจริต ว่ามีรูปแบบพฤติการณ์การทุจริตที่มีความเสี่ยงการทุจริตในแต่ละขั้นตอนในการปฏิบัติงานบางขั้นตอนอาจไม่มีความเสี่ยงการทุจริต สำหรับขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง หรือโอกาสเกิดการทุจริต ให้อธิบายรูปแบบพฤติการณ์ความเสี่ยงให้ละเอียดชัดเจนมากที่สุด โดยวิธีการการค้นหาความเสี่ยงการทุจริต ค้นหาจากความเสี่ยงที่เคยเกิด หรือคาดว่าจะเกิดซ้ำสูง มีประวัติอยู่แล้วเรียกว่า Known Factor และไม่เคยเกิดหรือไม่มีประวัติมาก่อน แต่มีความเสี่ยงจากการพยากรณ์ในอนาคตว่ามีโอกาสเกิด เรียกว่า Unknown Factor

## ขั้นตอนที่ ๒ การประเมินสถานะความเสี่ยง

ขั้นตอนที่ ๒ ให้นำข้อมูลจากตารางที่ ๑ มาวิเคราะห์เพื่อแสดงสถานะความเสี่ยงการทุจริตของแต่ละโอกาส/ ความเสี่ยงการทุจริต ออกตามรายสี เขียว เหลือง ส้ม แดง โดยระบุสถานะของความเสี่ยงในช่องสี่ความหมายของสถานะความเสี่ยงตามสีไฟจราจร มีรายละเอียดดังนี้

- **สถานะสีเขียว** : ความเสี่ยงระดับต่ำ
- **สถานะสีเหลือง** : ความเสี่ยงระดับปานกลางและสามารถใช้ความรอบคอบระมัดระวังในระหว่างปฏิบัติงานตามปกติควบคุมดูแลได้
- **สถานะสีส้ม** : ความเสี่ยงระดับสูง เป็นกระบวนการที่มีผู้เกี่ยวข้องหลายคน หลายหน่วยงานภายในองค์กรมีหลายขั้นตอนจนยากต่อการควบคุม หรือไม่มีอำนาจควบคุมข้ามหน่วยงานตามหน้าที่ปกติ
- **สถานะสีแดง** : ความเสี่ยงระดับสูงมาก เป็นกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับบุคคลภายนอกคนที่ไม่รู้จักไม่สามารถตรวจสอบได้ชัดเจน ไม่สามารถกำกับติดตามได้อย่างใกล้ชิดหรืออย่างสม่ำเสมอ

### ตารางที่ ๒ ตารางประเมินสถานะความเสี่ยง

| ที่ | ขั้นตอนการปฏิบัติงานโอกาส/ความเสี่ยง<br>รูปแบบพฤติกรรมความเสี่ยงการทุจริต            | เขียว | เหลือง | ส้ม | แดง |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|-----|-----|
| ๑.  | พิจารณาเอกสาร รง.๓ และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ที่ ผบก. ยื่นขอรับใบอนุญาต           |       |        |     | /   |
| ๒.  | ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบสถานที่ตั้งโรงงานที่ขอรับใบอนุญาตพร้อมทั้งเขียนรายงานแบบตรวจ ๐๑ |       | /      |     |     |
| ๓.  | จัดทำรายงานเสนออุตสาหกรรมจังหวัดเพื่อลงนามรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน              |       | /      |     |     |
|     |                                                                                      |       |        |     |     |

ตารางที่ ๒ นำรูปแบบพฤติกรรมความเสี่ยงการทุจริตของแต่ละขั้นตอนการปฏิบัติงานจากตารางที่ ๑

มาประเมินเพื่อแยกสถานะความเสี่ยงการทุจริตตามไฟสีจราจร

สีเขียว หมายถึง ความเสี่ยงระดับต่ำ

สีเหลือง หมายถึง ความเสี่ยงระดับปานกลาง

สีส้ม หมายถึง ความเสี่ยงระดับสูง

สีแดง หมายถึง ความเสี่ยงระดับสูงมาก

### ขั้นตอนที่ ๓ การประเมินค่าความเสี่ยงรวม

ขั้นตอนที่ ๓ รูปแบบพฤติการณ์ความเสี่ยงการทุจริต ที่มีสถานะความเสี่ยงระดับสูงจนถึงความเสี่ยงระดับสูงมาก ที่เป็น สีส้ม และสีแดงจากตารางที่ ๒ มาทำการหาค่าความเสี่ยงรวม ซึ่งได้จากระดับความจำเป็นของการเฝ้าระวัง ที่มีค่า ๑ - ๓ คูณด้วย ระดับความรุนแรงของผลกระทบที่มีค่า ๑ - ๓ เช่นกัน ค่า ๑ - ๓ โดยมีเกณฑ์ในการให้ค่า ดังนี้

#### ตารางที่ ๓ ตารางการประเมินค่าความเสี่ยงรวม

SCORING ทะเบียนข้อมูลที่ต้องเฝ้าระวัง ๒ มิติ (หรือตารางเมทริกซ์ระดับความเสี่ยง (Risk level matrix)

| ที่ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน<br>/โอกาส/ความเสี่ยงรูปแบบ<br>พฤติการณ์ความเสี่ยงการทุจริต                                                                                                                                                                                                                   | ระดับความจำเป็น<br>ของการเฝ้าระวัง |   |   | ระดับความรุนแรงของ<br>ผลกระทบ |   |   | ค่าความเสี่ยงรวม<br>จำเป็น X รุนแรง |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---|---|-------------------------------|---|---|-------------------------------------|
|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ๓                                  | ๒ | ๑ | ๓                             | ๒ | ๑ |                                     |
| ๑   | พิจารณาเอกสาร รง.๓ และ<br>เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ที่ ผปก.<br>ยื่นขอรับใบอนุญาต<br>จนท. อาจจะเป็นผู้จัดเตรียม<br>เอกสาร พร้อมกับ<br>๑. จัดหาผู้เขียนแบบ/เขียนแบบ<br>เอง<br>๒. จัดหาวิศวกรรับรองแบบ<br>๓. มีการตรวจสอบแบบไม่ตรง<br>และอาจต่อรองในการดำเนินการ<br>แก้ไขเอง<br>๔. ผปก.จ้างแก้ไขแบบ |                                    | ๓ |   |                               | ๓ |   | ๙                                   |
| ๒   | ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบสถานที่ตั้ง<br>โรงงานที่ขอรับใบอนุญาต พร้อม<br>ทั้งเขียนรายงานแบบตรวจ ๐๑<br>๑.จนท.ไม่ลงพื้นที่จริงให้<br>ผู้ประกอบการถ่ายรูปพื้นที่จริงส่งมาให้<br>๒.พื้นที่จริงไม่ถูกต้องตามกฎหมายแต่<br>ให้ความเห็นเสนอ อสจ.ว่าถูกต้อง                                                     |                                    | ๒ |   |                               | ๓ |   | ๖                                   |
| ๓.  | จัดทำรายงานเสนออุตสาหกรรม<br>จังหวัดเพื่อลงนามรับใบอนุญาต<br>ประกอบกิจการโรงงาน<br>๑.จัดทำรายงานเสนอ อสจ.ไม่<br>ถูกต้องตามข้อเท็จจริง                                                                                                                                                             |                                    | ๒ |   |                               | ๓ |   | ๖                                   |

ตารางที่ ๓ นำข้อมูลที่มีสถานะความเสี่ยงใน ช่องสีส้ม และสีแดงจากตารางที่ ๒ มาหาค่าความเสี่ยงรวม (ระดับความจำเป็นของการเฝ้าระวัง คูณ ระดับความรุนแรงของผลกระทบ)

### ขั้นตอนที่ ๔ การประเมินประสิทธิภาพการควบคุมความเสี่ยง

ขั้นตอนที่ ๔ ให้นำค่าความเสี่ยงรวม (จำเป็น X รุนแรง) จากตารางที่ ๓ มาทำการประเมินระดับความเสี่ยง การทุจริตว่าอยู่ในระดับใดเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพการควบคุมความเสี่ยงของหน่วยงานที่มีอยู่ในปัจจุบัน ในขั้นตอนนี้หน่วยงานต้องมีข้อมูลว่าในปัจจุบันหน่วยงานมีมาตรการป้องกัน หรือความคุมความเสี่ยงอะไรบ้าง ในการเตรียมการก่อนลงมือประเมิน จึงจะทำให้การประเมินคุณภาพการจัดการควบคุมความเสี่ยงได้อย่าง ถูกต้อง

### ตารางที่ ๔ ตารางแสดงการประเมินประสิทธิภาพการควบคุมความเสี่ยง

| ที่ | ขั้นตอนการปฏิบัติงานโอกาส/ความเสี่ยง<br>รูปแบบพฤติกรรมความเสี่ยงการทุจริต                                                                                                                                                                                                         | ประสิทธิภาพการควบคุม<br>ความเสี่ยงการทุจริตในปัจจุบัน |       |      |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------|------|
|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ดี                                                    | พอใช้ | อ่อน |
| ๑   | พิจารณาเอกสาร รง.๓ และเอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง<br>ที่ ผบก. ยื่นขอรับใบอนุญาต<br>จนท. อาจจะเป็นผู้จัดเตรียมเอกสาร พร้อมกับ<br>๑. จัดหาผู้เขียนแบบ/เขียนแบบเอง<br>๒. จัดหาวิศวกรรับรองแบบ<br>๓. มีการตรวจสอบแบบไม่ตรงและอาจต่อรองใน<br>การดำเนินการแก้ไขเอง<br>๔. ผบก.จ้างแก้ไขแบบ |                                                       |       | ๙    |
| ๒.  | ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบสถานที่ตั้งโรงงานที่ขอรับ<br>ใบอนุญาต พร้อมทั้งเขียนรายงานแบบตรวจ ๐๑<br>๑.จนท.ไม่ลงพื้นที่จริงให้ผู้ประกอบการถ่ายรูปพื้นที่จริง<br>ส่งมาให้<br>๒.พื้นที่จริงไม่ถูกต้องตามกฎหมายแต่ให้ความเห็นเสนอ<br>อศจ.ว่าถูกต้อง                                          |                                                       |       | ๗    |
| ๓.  | จัดทำรายงานเสนออุตสาหกรรมจังหวัดเพื่อลงนาม<br>รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน<br>๑.จัดทำรายงานเสนอ อศจ.ไม่ถูกต้องตาม<br>ข้อเท็จจริง                                                                                                                                                 |                                                       |       | ๗    |

ตารางที่ ๔ ให้นำค่าความเสี่ยงรวม (จำเป็น X รุนแรง) จากตารางที่ ๓ มาทำการประเมินระดับความเสี่ยงการทุจริต โดยการวิเคราะห์จากประสิทธิผลหรือคุณภาพการจัดการขององค์กรกับความเสี่ยงที่มีอยู่ในปัจจุบัน เรื่องที่ทำการประเมิน (ดี/พอใช้/อ่อน) เพื่อประเมินว่าความเสี่ยง การทุจริตมีค่าความเสี่ยงอยู่ระดับใด จะได้นำไปบริหารจัดการความเสี่ยงตามความรุนแรงของความเสี่ยง ซึ่งจะต้องอยู่ในระหว่างคะแนน (๓) ถึง (๙) เท่านั้น โดยค่าคะแนนจากการประเมินจะเป็นดังนี้

| ประสิทธิภาพการควบคุม<br>ความเสี่ยงการทุจริตในปัจจุบัน | ค่าคะแนนประสิทธิภาพการควบคุม<br>ความเสี่ยงการทุจริตในปัจจุบัน |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| ดี                                                    | ๓                                                             |
| พอใช้                                                 | ๕ หรือ ๖                                                      |
| อ่อน                                                  | ๗ หรือ ๘ หรือ ๙                                               |

**แนวทางการประเมินค่าคะแนนระดับความเสี่ยง  
เทียบกับประสิทธิภาพการควบคุมความเสี่ยงการทุจริตในปัจจุบัน**

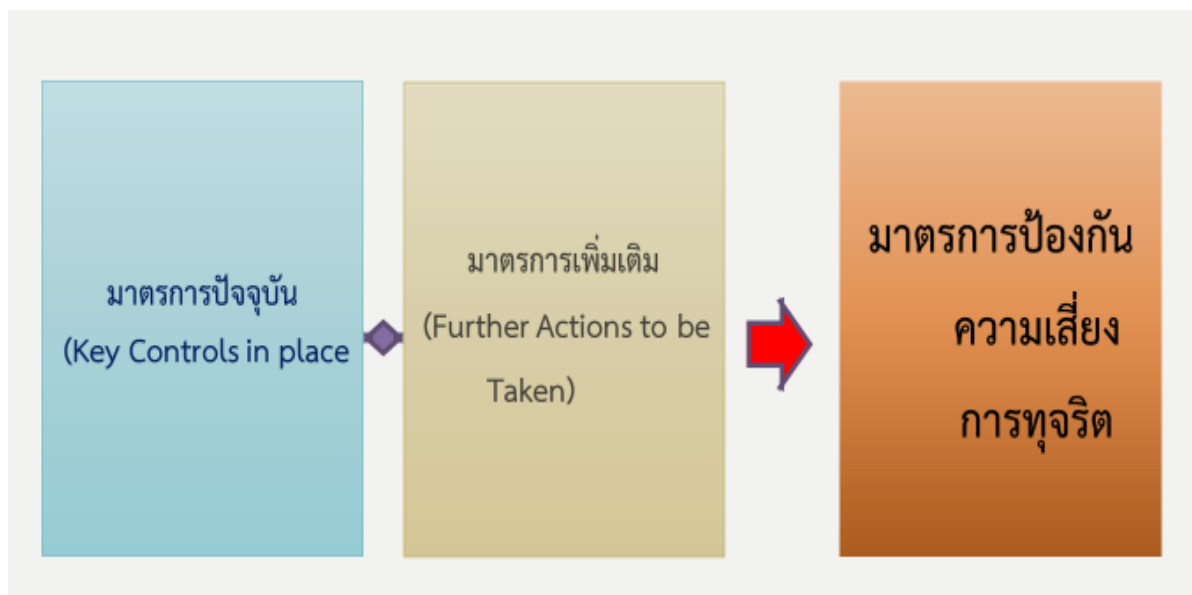
| ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/<br>โอกาส/ความเสี่ยง<br>รูปแบบพฤติกรรม<br>ความเสี่ยงการทุจริต | ประสิทธิภาพ<br>การควบคุม<br>ความเสี่ยง<br>การทุจริต | ค่าประเมินระดับความเสี่ยงการทุจริต |                                   |                           |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
|                                                                                    |                                                     | ค่าความเสี่ยง<br>ระดับต่ำ          | ค่าความเสี่ยง<br>ระดับปาน<br>กลาง | ค่าความเสี่ยง<br>ระดับสูง |
|                                                                                    | ดี                                                  | ต่ำ                                | ค่อนข้างต่ำ                       | ปานกลาง<br>(๓)            |
|                                                                                    | พอใช้                                               | ค่อนข้างต่ำ                        | ปานกลาง<br>(๕)                    | ค่อนข้างสูง<br>(๖)        |
|                                                                                    | อ่อน                                                | ปานกลาง<br>(๗)                     | ค่อนข้างสูง<br>(๘)                | สูง<br>(๙)                |

### การประเมินประสิทธิภาพการควบคุมความเสี่ยงการทุจริตในปัจจุบัน

| ระดับ | คำอธิบาย                                                                                                                                                      |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ดี    | การควบคุมมีความเข้มแข็งและดำเนินไปได้อย่างเหมาะสมซึ่งช่วยให้เกิดความมั่นใจได้ในระดับที่สมเหตุสมผลว่าจะสามารถลดความเสี่ยงการทุจริตได้                          |
| พอใช้ | การควบคุมยังขาดประสิทธิภาพถึงแม้ว่าจะไม่ทำให้เกิดผลเสียหายจากความเสี่ยงอย่างมีนัยสำคัญ แต่ก็ควรมีการปรับปรุงเพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถลดความเสี่ยงการทุจริตได้ |
| อ่อน  | การควบคุมไม่ได้มาตรฐานที่ยอมรับได้เนื่องจากมีความหละหลวมและไม่มีประสิทธิผลการควบคุมไม่ทำให้มั่นใจอย่างสมเหตุสมผลว่าจะสามารถลดความเสี่ยงการทุจริตได้           |

#### ขั้นตอนที่ ๕ การจัดทำแผนบริหารความเสี่ยง

ขั้นตอนที่ ๕ ให้เลือกเหตุการณ์ที่มีความเสี่ยงสูงสุดจากการประเมินระดับความเสี่ยง ในตารางที่ ๔ ที่อยู่ในช่องค่าความเสี่ยง ระหว่างคะแนน (๓) ถึง (๙) โดยเฉพาะที่อยู่ในระดับสูง ค่อนข้างสูง ปานกลาง มาทำแผนบริหารความเสี่ยงการทุจริตตามลำดับความรุนแรง(กรณีที่หน่วยงานทำการประเมินคุณภาพการจัดการหรือการควบคุมความเสี่ยง ในตารางที่ ๔ ไม่พบว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับสูง ค่อนข้างสูง ปานกลางเลย แต่พบว่าความเสี่ยงการทุจริตอยู่ในระดับ ต่ำ หรือ ค่อนข้างต่ำ ให้ทำการจัดทำแผนบริหารความเสี่ยงในเชิงเฝ้าระวังความเสี่ยงการทุจริตหรือให้หน่วยงานพิจารณาทำการเลือกภารกิจงานหรือกระบวนการงานหรือการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดหรือมีโอกาสเกิดความเสี่ยงการทุจริต นำมาประเมินความเสี่ยงการทุจริตเพิ่มเติม)



แผนบริหารความเสี่ยงการทุจริต นำมาตรการป้องกันความเสี่ยงการทุจริตของหน่วยงานที่มีอยู่ในปัจจุบัน และมาตรการนั้นยังสามารถบังคับใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพมาพิจารณาจัดทำมาตรการในครั้งนี้โดยมีมาตรการป้องกันความเสี่ยงการทุจริตเพิ่มเติมจากรูปแบบพฤติกรรมความเสี่ยงการทุจริต ที่ได้จากการประเมินในครั้งนี้ มาตรการ หมายถึง วิธีการที่จะทำให้ได้รับผลสำเร็จ (วิธีป้องกัน) หรือแนวทางที่ตั้งขึ้นเพื่อไม่ให้เกิดสิ่งที่ไม่พึงปรารถนาจัดทำเป็นแผนบริหารความเสี่ยงการทุจริต เพื่อขับเคลื่อนบังคับใช้ต่อไป

#### ตารางที่ ๕ ตารางแผนบริหารความเสี่ยง

ชื่อแผนบริหารความเสี่ยงขั้นตอนการพิจารณาออกใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

| ที่ | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน<br>โอกาส/ความเสี่ยง รูปแบบพฤติกรรม<br>ความเสี่ยงการทุจริต                                                                                                                                                                                | มาตรการป้องกันความเสี่ยงการทุจริต                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ๑   | พิจารณาเอกสาร รง.๓ และเอกสารอื่นๆ<br>ที่เกี่ยวข้อง ที่ ผบก. ยื่นขอรับใบอนุญาต<br>จนท. อาจจะเป็นผู้จัดเตรียมเอกสาร<br>พร้อมกับ<br>๑. จัดหาผู้เขียนแบบ/เขียนแบบเอง<br>๒. จัดหาวิศวกรรับรองแบบ<br>๓. มีการตรวจสอบแบบไม่ตรงและอาจ<br>ต่อรองในการดำเนินการแก้ไขเอง | <ul style="list-style-type: none"> <li>- กรมโรงงานจัดการขึ้นทะเบียนวิศวกรที่มีความชำนาญที่สามารถรับรองแบบถูกต้อง</li> <li>- เร่งดำเนินการให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้การรับรองหน่วยงานอิสระ หรือบุคคล ตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม ๒๕๖๒</li> </ul>                                               |
| ๒   | ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบสถานที่ตั้งโรงงานที่<br>ขอรับใบอนุญาต พร้อมทั้งเขียนรายงาน<br>แบบตรวจ ๐๑<br>๑.จนท.ไม่ลงพื้นที่จริงให้ผู้ประกอบการ<br>ถ่ายรูปพื้นที่จริงส่งมาให้<br>๒.พื้นที่จริงไม่ถูกต้องตามกฎหมายแต่<br>ให้ความเห็นเสนอ อสจ.ว่าถูกต้อง                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีภาพถ่าย จนท. ลงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบในการแนบแบบตรวจ ๐๑ และถ่ายภาพทุกแนวเขตที่ติดต่อกับพื้นที่ที่ตั้งโรงงาน เสนอ อสจ.</li> <li>- มีการรายงานผ่าน SocialFacetime ขณะลงตรวจสอบพื้นที่</li> <li>- เชิญหน่วยงานท้องถิ่นร่วมตรวจสอบ</li> <li>- ใช้โดรนในการถ่ายภาพมุมสูงแนบประกอบ</li> </ul> |
| ๓   | จัดทำรายงานเสนออุตสาหกรรมจังหวัด<br>เพื่อลงนามรับใบอนุญาตประกอบกิจการ<br>โรงงาน<br>๑.จัดทำรายงานเสนอ อสจ.ไม่ถูกต้อง<br>ตามข้อเท็จจริง                                                                                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีภาพถ่าย จนท. ลงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบในการแนบแบบตรวจ ๐๑ และถ่ายภาพทุกแนวเขตที่ติดต่อกับพื้นที่ที่ตั้งโรงงาน เสนอ อสจ.</li> <li>- มีการรายงานผ่าน SocialFacetime ขณะลงตรวจสอบพื้นที่</li> <li>- เชิญหน่วยงานท้องถิ่นร่วมตรวจสอบ</li> <li>- ใช้โดรนในการถ่ายภาพมุมสูงแนบประกอบ</li> </ul> |

ตารางที่ ๕ พิจารณาเหตุการณ์ความเสี่ยง ที่มีค่าความเสี่ยงการทุจริต จากตารางที่ ๔ ตามลำดับความรุนแรง ความเสี่ยงที่อยู่ในระดับสูงค่อนข้างสูงปานกลางมาจัดทำแผนบริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันการทุจริตต่อไป โดยวิเคราะห์ตรวจสอบว่ามาตรการเดิมหรือปัจจุบัน (Key Controls in place) ที่หน่วยงานบังคับใช้มีประสิทธิภาพเพียงพอหรือไม่ และต้องมีมาตรการเพิ่มเติม (Further Actions to be Taken) อย่างไรบ้าง ให้ระบุรายละเอียด เพื่อนำสู่การบังคับใช้ความเสี่ยงกับมาตรการป้องกันความเสี่ยงการทุจริตควรเชื่อมโยงให้มีความสอดคล้องกับความเสี่ยงที่ประเมินไว้