

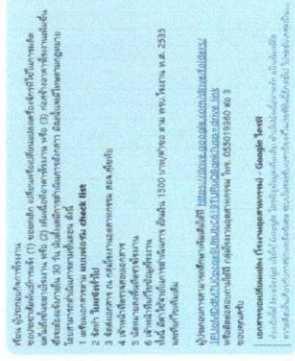
แบบรายงานผลการดำเนินงานตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต
แผนบริหารจัดการความเสี่ยงการทุจริต ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม
หน่วยงาน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุโขทัย

รายงานภายในวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น				
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ เหตุการณ์/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน
ขั้นตอน : ผู้ประกอบการยื่นแจ้ง ความประสงค์เป็นหนังสือหรือตาม แบบฟอร์มที่กำหนด ณ สำนักงาน อุตสาหกรรมจังหวัด	ต่ำ	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต : สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับผู้ประกอบการ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง : สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทุกจังหวัด จัดทำตัวอย่างการกรอกเอกสาร ตามแบบฟอร์มที่กำหนดให้ละเอียดและ เข้าใจง่าย เพื่อให้ผู้ประกอบการได้ศึกษา เรียนรู้และทำความเข้าใจ โดยอาจจัดทำใน รูปแบบแผ่นพับ หรือสื่ออื่น ๆ เพื่อมอบให้ ผู้ประกอบการ หรือเปิดประกาศประชาสัมพันธ์ ในพื้นที่มองเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ให้บริการ *หมายเหตุ ต้องเป็นตัวอย่างการกรอกเอกสารของ กระบวนการขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้าง อาคารโรงงานเพิ่มขึ้น	สองสัปดาห์ ได้จัดทำตัวอย่างการกรอกเอกสารใน “ใบแจ้งทั่วไป” เพื่อขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือ การเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคาร โรงงานเพิ่มขึ้น โดยเผยแพร่ใน LINE กลุ่ม “โรงงาน จังหวัดสุโขทัย” เพื่อให้ผู้ประกอบการได้ศึกษาเรียนรู้ และทำความเข้าใจก่อนที่จะยื่นแจ้งความประสงค์ ณ สำนักงานฯ (เอกสารแนบ ๑)	ภายใน ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘

โทรสาร ๐๖-๒๕๖๘ (๐๐) ๐ ๐ ๐ ๐

<https://industry.go.th/>

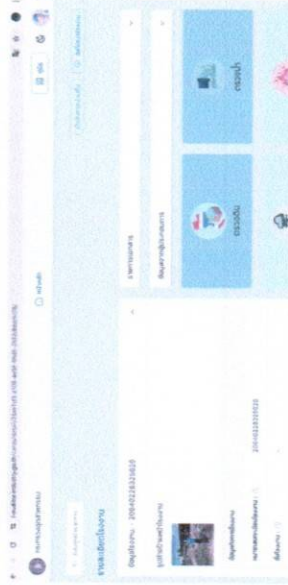


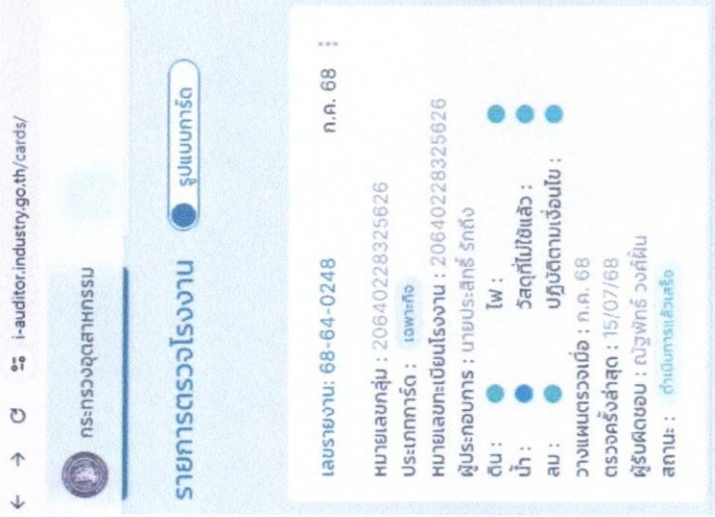
กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น				
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน
ขั้นตอน : พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความครบถ้วนของเอกสารตามรายการเอกสารหลักฐานประกอบ - กรณีได้รับเอกสารครบถ้วน ให้รู้การลงรับเอกสาร - กรณีได้รับเอกสารไม่ครบถ้วน ให้บันทึกความบกพร่องของเอกสารตามแบบฟอร์มที่กำหนด และแจ้งให้ผู้ยื่นดำเนินการภายในระยะเวลาที่กำหนด พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต : พนักงานเจ้าหน้าที่เลือกปฏิบัติโดยตรวจสอบเอกสารเพิ่มเติมเกินที่ล่าช้า หรือขอเอกสารเพิ่มเติมเกินที่กฎหมายกำหนด เพื่อกดดันแก่งหรือเรียกรับสินบน เป็นเงินหรือผลประโยชน์อื่นจากผู้ประกอบการเพื่อเป็นค่าอำนวยความสะดวก	ต่ำ	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต : กำกับ ตรวจสอบเจ้าหน้าที่ผู้ลงรับเอกสาร วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง : สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทุกจังหวัดจัดทำแบบฟอร์มการตรวจสอบเอกสาร โดยมีรายการ check list เอกสารที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งให้เจ้าหน้าที่ลงนามรับรอง และลงวันที่ดำเนินการตรวจสอบก่อนลงรับเอกสารในระบบ *หมายเหตุ ต้องเป็น check list ของกระบวนการขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น	สอจ. ได้จัดทำรายการ check list เอกสารที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงานหรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น โดยเผยแพร่ใน LINE กลุ่ม “โรงงานจังหวัดสุโขทัย” เพื่อให้ผู้ประกอบการได้เตรียมตรวจสอบเอกสาร ก่อนที่จะเดินทางมายังสำนักงานฯ (เอกสารแนบ ๒) กรณีตัวอย่าง ผู้ประกอบกิจการทำเครื่องเรือนจากไม้ การแปรรูปไม้ ด้วยวิธีการอื่นที่คล้ายคลึงกัน ทะเบียนโรงงาน [redacted] ได้ติดต่อเจ้าหน้าที่ ก.รอ. สอจ.สุโขทัย เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร เนื้อที่อาคารโรงงาน และแจ้งเพิ่มเลขที่ตั้งโรงงาน ซึ่งเจ้าหน้าที่ได้แจ้งให้ผู้ประกอบการดังกล่าว จัดเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน ก่อนที่จะเดินทางมายื่นแจ้งความประสงค์เป็นลายลักษณ์อักษรต่อมา เมื่อวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๘ ผู้ประกอบการดังกล่าว ได้เดินทางมาแจ้งความประสงค์ ตามแบบแจ้งทั่วไป และเจ้าหน้าที่ ก.รอ. ได้ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องแล้ว พบว่า ถูกต้องครบถ้วน ตามแบบฟอร์ม (เอกสารแนบ ๓)	ภายใน ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘



กระบวนการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงขนหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มชิ้น					
กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงาน					
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ เหตุการณ์/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน	ผู้รับผิดชอบ
ขั้นตอน : พนักงานเจ้าหน้าที่ เข้าตรวจสอบเครื่องจักรที่ใช้ในการ ผลิตตามบัญชีเครื่องจักรทั้งหมด และแผนผังแสดงการติดตั้ง เครื่องจักร สถานที่ประกอบการ ให้ถูกต้องตรงตามที่ยื่นแจ้ง รวมถึง ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อม ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เหตุการณ์/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต : พนักงานเจ้าหน้าที่ไม่ลง พื้นที่ตรวจสอบสถานประกอบการ จริง หรือละเลยการตรวจสอบ ไม่ เป็นไปตามข้อเท็จจริง เพื่อเอื้อ ประโยชน์ต่อพวกพ้องหรือ ผู้ประกอบการที่จ่ายเงินใต้โต๊ะ หรือ เสนอผลประโยชน์อื่นให้ตนเอง	สูงมาก	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต : สร้างความโปร่งใส วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง : พนักงานเจ้าหน้าที่ สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดทุกจังหวัด ขณะเข้าตรวจสอบให้ระบุ พิกัดสถานประกอบการ บันทึกภาพถ่ายหรือ วิดีโอลงในระบบ I-Auditor ซึ่งเป็นระบบ สารสนเทศสำหรับการตรวจกำกับดูแล สถานประกอบการที่สำนักงานปลัดกระทรวง อุตสาหกรรมได้จัดทำขึ้น *หมายเหตุ ต้องเป็นของกรมงานการขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคาร โรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น	เมื่อวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๖๘ เจ้าหน้าที่ สอจ.สุโขทัย ได้ลงพื้นที่ไปตรวจสอบโรงงาน (๒๐๖๔๐๒๒๘๗๒๕๖๒๖) ที่ยื่นแจ้งเปลี่ยนแปลง ณ โฉนดที่ดินเลขที่ ๑๐๑๖๑ ตำบล บ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย พบว่า ๑. มีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น จำนวน ๓๐.๔๙ แรงม้า สิทธิเดิมที่ได้รับอนุญาต ๙๗.๘๑ แรงม้า รวมมีการติดตั้ง เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งสิ้น ๑๒๘.๓ แรงม้า ซึ่งไม่เข้าข่ายการขยายโรงงาน ตามมาตรา ๑๘ แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม ๒. มีเนื้อที่อาคารโรงงานเพิ่มขึ้น ๒๘๕ ตร.ม. จากเดิม ๖๗๕ ตร.ม. รวมเนื้อที่อาคารโรงงาน เป็น ๙๖๐ ตร.ม. ๓. เลขที่ตั้งโรงงานเพิ่มเป็น เลขที่ ๔๐/๕ หมู่ที่ ๑๐ ตำบล บ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย โดยได้บันทึกข้อมูลในระบบ I-Auditor เรียบร้อยแล้ว	ภายใน ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘	สอจ. ทุกจังหวัด



กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น					
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน	ผู้รับผิดชอบ
			  		

กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น				
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน
ขั้นตอน : พนักงานเจ้าหน้าที่รายงาน การตรวจตามแบบตรวจ ๐๔ และ เสนอผู้บังคับบัญชาตามลำดับ พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต : พนักงานเจ้าหน้าที่ จัดทำรายงานการตรวจไม่ตรงกับ ข้อเท็จจริง เพื่อเอื้อประโยชน์ ต่อพวกพ้องหรือผู้ประกอบกา รที่จ่ายเงินใต้โต๊ะหรือเสนอ ผลประโยชน์อื่นให้ตนเอง	ปานกลาง	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต : กำกับ ตรวจสอบ พนักงานเจ้าหน้าที่ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง : ผู้บังคับบัญชาของพนักงานเจ้าหน้าที่ ตรวจสอบความถูกต้องของรายงาน การตรวจตามแบบตรวจ ๐๔ โดยรายงานฯ จะต้องสอดคล้องกับพิกัดสถานประกอบการ รูปถ่ายหรือวิดีโอในระบบ I-Auditor ขณะลงพื้นที่ตรวจสอบ และลงนามรับรอง การตรวจในระบบ I-Auditor *หมายเหตุ ต้องเป็นของกระบวนการขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคาร โรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น	แนวทางที่ สอจ.สุโขทัย ได้รายงานการตรวจตามแบบ ตรวจ ๐๔ และเสนอผู้บังคับบัญชาตามลำดับ ซึ่ง สอจ. สุโขทัย ได้ตรวจสอบความถูกต้องของรายงานการตรวจ ตามแบบตรวจ ๐๔ และลงนามรับรองการตรวจในระบบ I-Auditor เรียบร้อยแล้ว (เอกสารแนบ ๔) 	ภายใน ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘
		ผู้รับผิดชอบ สอจ. ทุกจังหวัด		

กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น					
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ เหตุการณ์/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน	ผู้รับผิดชอบ
ขั้นตอน : พนักงานเจ้าหน้าที่ แจ้งผู้ประกอบการ ชำระ ค่าธรรมเนียมตามระยะเวลาที่กำหนด หมายเหตุ กรณีไม่ชำระค่าธรรมเนียม ให้เจ้าหน้าที่ร้องออกจากสารบบ พฤติการณ์/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต : เจ้าหน้าที่รับแจ้งชำระ ค่าธรรมเนียมให้ผู้ประกอบการ หรือเรียกเก็บเงินเกินกว่าที่กฎหมาย กำหนด	สูง	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต : ยกระดับคุณภาพการให้บริการ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง : ๑) สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม จัดทำระบบ “แจ้งจุด” ของกระทรวง อุตสาหกรรม ซึ่งเป็นแพลตฟอร์มเพื่ออำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการและประชาชน สำหรับแจ้งเรื่องร้องเรียนและตามติดสถานะ ความเดือดร้อนแบบเร่งด่วน ช่วยยกระดับ อุตสาหกรรมไทยให้สะอาด โปร่งใส เพิ่มประสิทธิภาพให้ภาครัฐ ซึ่งผู้ประกอบการ และประชาชนสามารถเข้าถึงได้ง่าย และสะดวก ๒) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทุกจังหวัด เผยแพร่ประชาสัมพันธ์ระบบ “แจ้งจุด” โดยอาจจัดทำในรูปแบบแผ่นพับ หรือสื่ออื่น ๆ เพื่อประชาสัมพันธ์ ปิดประกาศในพื้นที่ มองเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ให้บริการ หรือใน เว็บไซต์หลักของหน่วยงาน หรือช่องทางอื่น ๆ	ผลดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง) สอจ.สุโขทัย ได้เผยแพร่ประชาสัมพันธ์ระบบ “แจ้งจุด” โดยจัดทำเป็นสื่อต่าง ๆ ดังนี้ (๑) แบบฟอร์มเว็บไซต์หลักของสำนักงานฯ https://sukhothai.industry.go.th/th  (๒) โปสเตอร์หน้าเพจเฟซบุ๊กของสำนักงานฯ https://www.facebook.com/share/p/1Beb1676Gd/ 	ภายใน ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘	สอจ. ทุกจังหวัด
ขั้นตอน : พนักงานเจ้าหน้าที่ รับแจ้งและบันทึกการเปลี่ยนแปลง หรือเพิ่มเติมในใบอนุญาตประกอบ กิจการโรงงาน และแจ้งผลการ พิจารณาให้ผู้ขออนุญาตทราบตาม ระยะเวลาที่กำหนด พฤติการณ์/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต : พนักงานเจ้าหน้าที่เรียก รับสินบนเป็นเงินใต้โต๊ะหรือ ผลประโยชน์อื่น เพื่อเป็นค่าบันทึก การเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมใน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน					

กระบวนการ : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น					
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสี่ยง การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน	ผู้รับผิดชอบ
			(๓) ป้ายรื้อถอนประจำบูธสำนักงานฯ ในการลงพื้นที่ โครงการหน่วยบำบัดทุกข์ บำรุงสุข สร้างรอยยิ้มให้ ประชาชน จังหวัดสุโขทัย เดือนละ ๑ ครั้ง - เมื่อวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๘ ณ โรงเรียนบ้าน หนองบัว หมู่ที่ ๘ ตำบลหนองบัว อำเภอศรีนคร  (๔) โปสเตอร์ พร้อมหนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัด ณ สถานที่ตั้ง 		

กระบวนงาน : การขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงานหรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น					
ขั้นตอนที่มีความเสี่ยงและ พฤติกรรม/เหตุการณ์ความเสียหาย การทุจริต	ระดับความ เสี่ยงการทุจริต	มาตรการควบคุมความเสี่ยงการทุจริต/ วิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง	ผลการดำเนินการ ตามวิธีการในการบริหารจัดการความเสี่ยง (แนวทางการรายงาน/เอกสารหลักฐานที่ต้องแสดง)	กำหนด รายงาน	ผู้รับผิดชอบ
			(๕) สำนักงานประชาสัมพันธ์จังหวัดสุโขทัย เผยแพร่ที่ หน้าเฟซบุ๊ก https://www.facebook.com/share/p/1FTpXzUAjV/ (๖) สถานีวิทยุกระจายเสียงแห่งประเทศไทย จังหวัด สุโขทัย (FM 93.75 MHz) นำเสนอในรายการ "สี่แยกข่าว สปท.๔" เมื่อวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๘ (นาฬิกาที่ ๔๔.๐๕ - ๔๗.๕๗) https://www.facebook.com/radiosukhothai/videos/740031361848705/ และในรายการ "รายการเล่าเรื่องเมืองพูนๆ" เมื่อวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๘ (นาฬิกาที่ ๒๗.๐๙ - ๒๘.๑๔) https://www.facebook.com/radiosukhothai/videos/718724800764964		
					

ผู้รายงาน.....นางสาวกรรณิศจรรณ นวลงาม.....ตำแหน่ง.....นักวิเคราะห์นโยบายและแผนปฏิบัติการ.....โทร.....๐ ๕๕๐๑.๙๓๖๐ ต่อ ๕

ผู้ลงชื่อ.....*adik apun*.....
(.....นายอดิสร จตุรพิริย์.....)

อุตสาหกรรมจังหวัดสุโขทัย
ผู้รับรองรายงาน

หมายเหตุ : ให้หัวหน้าหน่วยงาน หรือผู้รักษาราชการแทน หรือผู้ปฏิบัติราชการแทน เป็นผู้รับรองรายงาน

ใบแจ้งทั่วไป

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้า...(ระบุคำนำหน้าชื่อ ชื่อ-นามสกุลผู้ประกอบการโรงงาน/ผู้ได้รับมอบอำนาจ)
อายุ.....ปี สัญชาติ.....ที่อยู่/สำนักงานเลขที่.....ซอย.....
ถนน.....คลอง.....แม่น้ำ.....หมู่ที่.....
ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
โทรศัพท์.....

มีความประสงค์ () แจ้งโอนประกอบการโรงงานจำพวกที่ 2 ตั้งแต่วันที่
() แจ้งเลิกประกอบการโรงงาน ตั้งแต่วันที่
(✓) อื่น ๆ (ระบุ) แจ้ง....(ยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต/
เพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงาน / ก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น)

ของโรงงาน.....(ระบุชื่อโรงงาน).....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....(ระบุตัวเลข 14 หลัก).....
ตั้งอยู่เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....

เนื่องจาก(ยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต/ เพิ่มเนื้อที่อาคาร
โรงงาน / ก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น).....

- พร้อมนี้ได้แนบเอกสารคือ
- 1) ใบอนุญาตประกอบการโรงงาน (รง.4)
 - 2) สำเนาบัตรประชาชน
 - 3) แบบแปลนอาคารโรงงาน
 - 4) แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร
 - 5)(เอกสารอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติม).....

ลงชื่อ.....

(ระบุคำนำหน้าชื่อ ชื่อ-นามสกุล)

ผู้ประกอบการโรงงาน/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ใบแจ้งทั่วไป

วันที่.....1.....เดือน...มกราคม.....พ.ศ...2568....

ข้าพเจ้า...นายโรงงาน อุตสาหกรรม..... อายุ.....35.....ปี สัญชาติ.....ไทย.....
ที่อยู่/สำนักงานเลขที่.....2.....ซอย...-...ถนน.....-...คลอง.....-...แม่น้ำ.....-... หมู่ที่.....3.....
ตำบล/แขวง.....บ้านขวาง.....อำเภอ/เขต.....เมืองสุโขทัย..... จังหวัด.....สุโขทัย.....
โทรศัพท์.....055 456789.....

มีความประสงค์ () แจ้งโอนประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ตั้งแต่วันที่
() แจ้งเลิกประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่วันที่.....
(✓) อื่น ๆ (ระบุ) แจ้งเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต.....

ของโรงงาน...หจก.ก่อร่างสร้างตัว.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....20640001234567.....

ตั้งอยู่เขตอำเภอเมืองสุโขทัย.....จังหวัดสุโขทัย.....

เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต.....

- พร้อมนี้ได้แนบเอกสารคือ
- 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4)
 - 2) สำเนาบัตรประชาชน
 - 3) แบบแปลนอาคารโรงงาน
 - 4) แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร

ลงชื่อ.....

(นายโรงงาน อุตสาหกรรม)

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

**Check List รายการเอกสารหลักฐานประกอบกระบวนการขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนเครื่องจักรที่ใช้
ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงาน หรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น**

ชื่อโรงงาน..... ประกอบกิจการโรงงาน.....
ที่ตั้งโรงงาน.....

ที่	รายการเอกสาร	มี/ไม่มี	หมายเหตุ
1	ใบแจ้งทั่วไป (ฉบับจริง)		มีการลงลายมือชื่อของผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจ ห้ามถ่ายสำเนาลายมือชื่อ
2	บัตรประชาชนของผู้มายื่นคำขอ (ฉบับจริง)		-
3	หนังสือรับรองนิติบุคคล (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		ใช้ในกรณียื่นเอกสารในนามนิติบุคคล และต้องคัดสำเนา ไม่เกิน ๓ เดือน
4	หนังสือมอบอำนาจให้กระทำการ แทนผู้ขออนุญาต (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		ใช้แบบฟอร์มหนังสือมอบอำนาจของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น ติดอากรแสตมป์ พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนหรือ หนังสือเดินทางของผู้มอบอำนาจที่ลงนามรับรองโดยเจ้าของ บัตร กรณีมอบอำนาจในนามนิติบุคคล ให้แนบสำเนาหนังสือ รับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล คัดสำเนาไม่เกิน ๓ เดือน ที่มีรายละเอียดของผู้มีอำนาจลงนาม ที่อยู่สำนักงาน และ วัตถุประสงค์ของนิติบุคคล และลงนามรับรองตามข้อกำหนด ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล
5	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. ๔) (ฉบับจริง)		-
6	แบบแปลนอาคารโรงงาน (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		กรณีเป็นการเพิ่มเนื้อที่อาคารหรือสร้างอาคารใหม่ ต้องแสดง ภาพลักษณะอาคารด้านหน้า ด้านข้าง ประตูเข้า - ออก บันได ทางหนีไฟ ที่ตรวจสอบได้ชัดเจน มีการลงนามรับรองของวิศวกร ควบคุมทุกหน้า โดยต้องเป็นไปตามข้อบังคับของสภาวิศวกร
7	แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร (ฉบับจริง)		กรณีเพิ่ม เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรือพลังงานของ เครื่องจักรเป็นอย่างอื่นแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ในอาคารขนาดเหมาะสมถูกต้องตามมาตรฐาน พร้อม รายละเอียดเครื่องจักรที่เป็นภาษาไทย และถูกต้องตรงกับ ลำดับรายการเครื่องจักรที่แสดงในคำขออนุญาต (ร.ง.๓) โดยมิ การลงนามรับรองของวิศวกรควบคุมในแผนผังทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบแผนผังการติดตั้งเครื่องจักร ทั้งนี้ คุณสมบัติของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือ ผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า

ตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ (ลงนาม)..... (วันที่).....

ที่	รายการเอกสาร	มี/ไม่มี	หมายเหตุ
8	แผนภูมิแสดงรายละเอียด ขั้นตอนการผลิต ปริมาณและจุดที่เกิดปัญหา สิ่งแวดล้อม ได้แก่ น้ำเสีย และมลพิษอื่น ๆ (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		กรณีเพิ่ม เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรือพลังงานของเครื่องจักรเป็นอย่างอื่น ต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า
9	รายการคำนวณการออกแบบคุณลักษณะของมลพิษที่ใช้ในการออกแบบ ชนิดของระบบบำบัด วิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย และการควบคุมการปล่อยของเสีย (น้ำเสีย อากาศเสีย และมลพิษอื่น ๆ) (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		กรณีเพิ่ม เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรือพลังงานของเครื่องจักรเป็นอย่างอื่น ต้องมีการลงนามรับรองโดยผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรควบคุมผู้ออกแบบระบบทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบ/ทำรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษ โดยคุณสมบัตินี้ของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า
10	รายการคำนวณการออกแบบคุณลักษณะของมลพิษที่ใช้ในการออกแบบ ชนิดของระบบบำบัด วิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ และความเสียหาย อันตราย จากมลพิษทางเสียง แสง ความร้อน ความสั่นสะเทือน (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		ต้องมีการลงนามรับรองโดยผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรควบคุมผู้ออกแบบระบบทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบ/ทำรายการคำนวณระบบป้องกันมลพิษทางเสียง แสง ความร้อน และความสั่นสะเทือน โดยคุณสมบัตินี้ของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า
11	เอกสารแสดงคำอธิบายถึงรายละเอียด ชนิด วิธีการกำจัด จัดเก็บและป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย และการควบคุมกากอุตสาหกรรม (ถ้ามี) (ฉบับจริง)		ต้องมีการลงนามรับรองโดยผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรควบคุมผู้ออกแบบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรมทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม โดยคุณสมบัตินี้ของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า

Check List รายการเอกสารหลักฐานประกอบกระบวนการขอยกเลิก เปลี่ยนหรือเปลี่ยนเครื่องจักรที่ใช้
ในการผลิต แต่ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน หรือการเพิ่มเนื้อที่อาคารโรงงาน หรือการก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มขึ้น

ชื่อโรงงาน.....นางสาวฉันทา ชักถิง..... ประกอบกิจการโรงงาน.....ทำเครื่องเรือนจากไม้ฯ.....
ที่ตั้งโรงงาน.....ในเขตที่ดินเลขที่ 10161 ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย จังหวัดสุโขทัย 64000.....

ที่	รายการเอกสาร	มี/ไม่มี	หมายเหตุ
๑	ใบแจ้งทั่วไป (ฉบับจริง)	มี	มีการลงลายมือชื่อของผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจ ห้ามถ่ายสำเนาลายมือชื่อ
๒	บัตรประชาชนของผู้ยื่นคำขอ (ฉบับจริง)	มี	-
๓	หนังสือรับรองนิติบุคคล (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	-	ใช้ในกรณียื่นเอกสารในนามนิติบุคคล และต้องคัดสำเนา ไม่เกิน ๓ เดือน
๔	หนังสือมอบอำนาจให้กระทำการ แทนผู้ขออนุญาต (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	-	ใช้แบบฟอร์มหนังสือมอบอำนาจของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น ติดอากรแสตมป์ พร้อมแนบสำเนาบัตรประชาชนหรือ หนังสือเดินทางของผู้มอบอำนาจที่ลงนามรับรองโดยเจ้าของ บัตร กรณีมอบอำนาจในนามนิติบุคคล ให้แนบสำเนาหนังสือ รับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล คัดสำเนาไม่เกิน ๓ เดือน ที่มีรายละเอียดของผู้มีอำนาจลงนาม ที่อยู่สำนักงาน และ วัตถุประสงค์ของนิติบุคคล และลงนามรับรองตามข้อกำหนด ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล
๕	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. ๔) (ฉบับจริง)	มี	-
๖	แบบแปลนอาคารโรงงาน (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	มี	กรณีเป็นการเพิ่มเนื้อที่อาคารหรือสร้างอาคารใหม่ ต้องแสดง ภาพลักษณะอาคารด้านหน้า ด้านข้าง ประตูเข้า - ออก บันได ทางหนีไฟ ที่ตรวจสอบได้ชัดเจน มีการลงนามรับรองของวิศวกร ควบคุมทุกหน้า โดยต้องเป็นไปตามข้อบังคับของสภาวิศวกร
๗	แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร (ฉบับจริง)	มี	กรณีเพิ่ม เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรือพลังงานของ เครื่องจักรเป็นอย่างอื่นแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ในอาคารขนาดเหมาะสมถูกต้องตามมาตรฐาน พร้อม รายละเอียดเครื่องจักรที่เป็นภาษาไทย และถูกต้องตรงกับ ลำดับรายการเครื่องจักรที่แสดงในคำขออนุญาต (รง.๓) โดยมี การลงนามรับรองของวิศวกรควบคุมในแผนผังทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบแผนผังการติดตั้งเครื่องจักร ทั้งนี้ คุณสมบัติของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือ ผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า

ตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ (ลงนาม).....(นายณัฐพัทธ์ วงศ์ผืน)..... (วันที่) ๐9 ก.ค. 2568
วิศวกรปฏิบัติการ

ที่	รายการเอกสาร	มี/ไม่มี	หมายเหตุ
๘	แผนภูมิแสดงรายละเอียด ขั้นตอนการผลิต ปริมาณและจุดที่เกิดปัญหา สิ่งแวดล้อม ได้แก่ น้ำเสีย และมลพิษอื่น ๆ (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	-	กรณีเพิ่ม เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรือพลังงานของเครื่องจักรเป็นอย่างอื่น ต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า
๙	รายการคำนวณการออกแบบคุณลักษณะของมลพิษที่ใช้ในการออกแบบ ชนิดของระบบบำบัด วิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย และการควบคุมการปล่อยของเสีย (น้ำเสีย อากาศเสีย และมลพิษอื่น ๆ) (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	-	กรณีเพิ่ม เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรือพลังงานของเครื่องจักรเป็นอย่างอื่น ต้องมีการลงนามรับรองโดยผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมผู้ออกแบบระบบทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบ/ทำรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษ โดยคุณสมบัติของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า
๑๐	รายการคำนวณการออกแบบคุณลักษณะของมลพิษที่ใช้ในการออกแบบ ชนิดของระบบบำบัด วิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ และความเสียหาย อันตราย จากมลพิษทางเสียง แสง ความร้อน ความสั่นสะเทือน (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	-	ต้องมีการลงนามรับรองโดยผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมผู้ออกแบบระบบทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบ/ทำรายการคำนวณระบบป้องกันมลพิษทางเสียง แสง ความร้อน และความสั่นสะเทือน โดยคุณสมบัติของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า
๑๑	เอกสารแสดงคำอธิบายถึงรายละเอียด ชนิด วิธีการกำจัด จัดเก็บและป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย และการควบคุมกากอุตสาหกรรม (ถ้ามี) (ฉบับจริง)	-	ต้องมีการลงนามรับรองโดยผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมผู้ออกแบบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรมทุกหน้า พร้อมแนบหนังสือรับรองและสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมของผู้ออกแบบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม โดยคุณสมบัติของวิศวกรต้องเป็นไปตามข้อบังคับสภาวิศวกร และต้องมีการลงนามรับรองเอกสารโดยผู้ขออนุญาตหรือผู้รับมอบอำนาจทุกหน้า



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสุโขทัย
 วันที่ ๒๒๘๒
 วันที่ ๒๙ ก.ค. ๒๕๖๘
 เวลา ๑๔.๑๐ น.

ใบแจ้งทั่วไป

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้า.....นางสาวจันทา รักถึง.....อายุ.....70...ปี สัญชาติ...ไทย...
 ที่อยู่/สำนักงานเลขที่.....69/3.....ซอย.....ถนน.....
 คลอง.....แม่น้ำ.....หมู่ที่.....2.....ตำบล/แขวง...บ้านกล้วย.....
 อำเภอ/เขต.....เมืองสุโขทัย.....จังหวัด.....สุโขทัย.....โทรศัพท์...062-4769245.....
 มีความประสงค์ () แจ้งโอนประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ตั้งแต่วันที่
 () แจ้งเลิกประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่วันที่.....
 (/) อื่น ๆ (ระบุ)

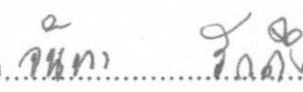
- 1.แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน(รง.5) และแจ้งเพิ่มกำลังแรงม้าเครื่องจักร 30.49 แรงม้า
 แรงม้าเดิม 97.81 รวม 128.3 แรงม้า
- 2.แจ้งเพิ่ม - เปลี่ยนแปลง เนื้อที่อาคารเป็นอาคารที่ 1 (เดิม)พื้นที่ 560 ตร.ม.
 อาคารที่ 2 พื้นที่ 240 ตร.ม. อาคารที่ 3 พื้นที่ 160 ตร.ม. รวม 960 ตร.ม.
- 3.แจ้งเพิ่มบ้านเลขที่ เป็น 40/5 หมู่ที่ 10 ตำบลบ้านกล้วย อำเภอเมืองสุโขทัย
 จังหวัดสุโขทัย

ของโรงงาน...นางสาวจันทา..รักถึง.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่...2064022832562๕.....ตั้งอยู่เขต...เมืองสุโขทัย.....จังหวัด...สุโขทัย.....

เนื่องจาก มีการเปลี่ยนแปลงอาคารและผังการติดตั้งเครื่องจักร

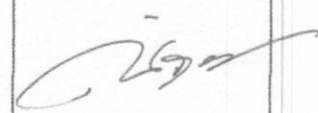
- พร้อมนี้ได้แนบเอกสารคือ
- 1) ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4)
 - 2) สำเนาบัตรประชาชน
 - 3) แบบแปลนผังบริเวณและอาคาร
 - 4) แผนผังการติดตั้งเครื่องจักร

ลงชื่อ..........

(นางสาวจันทา รักถึง)

ผู้ประกอบการโรงงาน/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

บันทึกผลการตรวจสอบโรงงานชื่อ นางสาวจินทา รักแก้ว
 ประกอบกิจการโรงงาน ทรีเดรื่อ เอ็นเอจเ็ม ๗ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20640228325626
 ที่ตั้งโรงงานเลขที่ น.๕๔๑. 10161 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน -
 ตำบล บ้านกล้วย อำเภอ เมืองสุโขทัย จังหวัด สุโขทัย
 โทรศัพท์ 062-476๓245 ผู้ที่สามารถติดต่อได้ นางสาวจินทา รักแก้ว

ครั้งที่	วันที่	ผลการตรวจสอบโรงงาน	ผู้ตรวจสอบ
ที่	ตรวจสอบ		
1	14 ก.ค. 64 10.00 น.	1) พนักงานเจ้าหน้าที่ตาม พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 ลงบันทึกตรวจสอบโรงงาน ตามที่ผู้ประกอบ กิจการโรงงาน แจ้งเปลี่ยน แปลง เครื่อง จักร และอาคารโรงงานที่ไว้ในกระบวนการผลิต 2) พบการตรวจสอบพบว่า 2.1 มีการติดตัวเครื่องจักรรวมทั้งสิ้น 124.3 แรงม้า เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตเดิม 97.41 แรงม้า เพิ่มขึ้น 30.4๑ แรงม้า 2.2 มีพื้นที่อาคารโรงงานทั้งสิ้น ๑๖๐ ไร่ อาคารโรงงานเดิมที่ได้รับอนุญาต 675 ตรม. เพิ่มขึ้น 245 ตรม. ไม่พบข้อเป็นภาระขยายโรงงานตามมาตรา 1๕ แห่ง พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535 3) มีโรงงานแล้ว เหน็ดขาดรับแจ้งการเปลี่ยนแปลง เครื่องจักร และอาคารโรงงานที่ไว้ใน กระบวนการผลิต ตามมาตรา 1๓ แห่ง พรบ.โรงงาน พ.ศ. 2535	 (นายณัฐพัทธ์ วงศ์สิน) วิศวกรปฏิบัติการ